

DATI TECNICI SOLARDENS		UM	SDS 15	SDS 24	SDS 34
Paese di destino			ITALIA	ITALIA	ITALIA
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23;C13;C33;C43;C53;C63;C83		
Categoria			I12H3P	I12H3P	I12H3P
Certificato CE di tipo (PIN)			0694BR1222	0694BR1222	0694BR1222
Certificato Range Rated			APPROVATO	APPROVATO	APPROVATO
Portata termica max riscaldamento "Q"		kW	14,0	25,5	34,8
Portata termica max sanitario		kW	25,5	25,5	34,8
Portata termica minima riscaldamento		kW	4,4	4,4	6,0
Portata termica minima sanitario		kW	4,4	4,4	6,0
Potenza utile max riscaldamento (80/60) "P"		kW	13,8	24,7	34,0
Rendimento al 100% del carico (80/60)		%	96,8	96,8	97,8
Potenza utile minima (80/60)		kW	4,3	4,3	5,9
Rendimento alla potenza utile minima (80/60)		%	97,1	97,1	98
Potenza utile max riscaldamento (50/30)		kW	14,5	26,5	36,2
Rendimento alla potenza utile max riscaldamento (50/30)		%	104	104	104
Potenza utile minima (50/30)		kW	4,6	4,6	6,2
Rendimento alla potenza utile minima (50/30)		%	104	104	104
Rendimento al 30% del carico		%	108,8	108,8	108,2
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60)		%	1,5	1,5	1,5
Perdite al camino bruciatore acceso alla potenza minima		%	1,2	1,3	1,3
Perdite al camino bruciatore spento		%	0,2	0,2	0,2
Perdite al mantello bruciatore acceso		%	0,5	0,5	0,5
Perdite al mantello bruciatore spento		%	0,1	0,1	0,1
Perdite a carico nullo		%	0,3	0,3	0,3
Portata gas	G20	m <sup>3</sup> /h	2,70	2,70	3,68
	G31	kg/h	1,09	1,98	2,70
Pressione di alimentazione gas	G20	mbar	20	20	20
	G31	mbar	37	37	37
Pressione minima di alimentazione gas	G20	mbar	15	15	15
	G31	mbar	25	25	25
Pressione massima di alimentazione gas	G20	mbar	27	27	27
	G31	mbar	45	45	45
Scambiatore primario a tubi d'acqua con circolazione ripartita		lt	3,25	3,25	4
Contenuto d'acqua totale del gruppo termico		lt	205	205	206
Superficie di scambio del serpentino superiore in rame		m <sup>2</sup>	1,52	1,52	1,52
Diametro del tubo del serpentino superiore in rame		mm	22	22	22
Lunghezza del tubo del serpentino superiore in rame		m	22	22	22
Superficie di scambio del serpentino inferiore in acciaio inox		m <sup>2</sup>	0,63	0,63	0,63
Diametro del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox		mm	20	20	20
Lunghezza del tubo del serpentino inferiore in acciaio inox		m	10	10	10
Potenza utile sanitaria		kW	24,7	24,7	34,0
Portata minima A.C.S.		l/min	2	2	2
Produzione a.c.s. istantanea (dt 30°C)		l/min	12,2	12,2	16,3
Campo di regolazione A.C.S.		°C	40-60	40-60	40-60
Temperatura di progetto		°C	95	95	95
Temperatura massima riscaldamento		°C	80	80	80
Temperatura minima riscaldamento		°C	20	20	20
Pressione massima riscaldamento "PMS"		bar	3	3	3
Pressione minima riscaldamento		bar	1	1	1

DATI TECNICI SOLARDENS		UM	SDS 15	SDS 24	SDS 34
Pressione massima circuito sanitario		bar	7	7	7
Pressione minima A.C.S.		bar	0,3	0,3	0,3
Pressione di precarica del vaso d'espansione riscaldamento		bar	1	1	1
Capacità del vaso d'espansione riscaldamento		lt	18	18	18
Pressione di precarica del vaso d'espansione solare		bar	2,5	2,5	2,5
Capacità del vaso d'espansione solare		lt	12	12	12
Tensione di alimentazione nominale		V	230	230	230
Frequenza di alimentazione nominale		Hz	50	50	50
Potenza elettrica assorbita (modello base)(1 pompa) *		W	142	142	142
Potenza elettrica assorbita (modello con 2 circuiti)(3 pompe) *		W	266	266	266
Potenza elettrica assorbita (modello con 3 circuiti)(4 pompe) *		W	328	328	328
Potenza elettrica assorbita (con pompa di ricircolo) **		W	95	95	95
Grado di protezione elettrico			IP X5D	IP X5D	IP X5D
Potenza elettrica bruciatore		W	70	70	70
Potenza elettrica assorbita da ogni pompa		W	52	52	52
Diametro condotto fumi (sdoppiato)		mm	80	80	80
Massima lunghezza condotto fumi (sdoppiato)(80)		m	40	40	25
Massima lunghezza condotto fumi (sdoppiato)(60)		m	15	15	10
Diametro condotto fumi (coassiale)		mm	60/100	60/100	60/100
Massima lunghezza condotto fumi (coassiale)		m	10	10	10
Lunghezza equivalente di una curva		m	Curva a 45°=0,5 m ; Curva a 90°=1 m		
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	8	8	15
NOx ponderato (0% O2)(classe 5 EN 483 e 297)	G20	ppm	13	13	17
CO2 (%) alla potenza minima/potenza massima	G20	%	8,5/9,0	8,5/9,0	8,5/9,0
	G31	%	10,0/10,5	10,0/10,5	10,0/10,5
O2 (%) alla potenza minima/potenza massima	G20	%	5,5/4,8	5,5/4,8	5,5/4,8
	G31	%	5,6/4,8	5,6/4,8	5,6/4,8
Massima ricircolazione di fumi in caso di vento		%	10	10	10
Temperatura massima fumi allo sbocco della caldaia		°C	90	90	90
Temperatura minima dei fumi allo sbocco della caldaia		°C	35	35	35
Δt temperatura fumi/Ritorno (100% del carico) (80/60)		°C	17	36	19
Δt temperatura fumi/Ritorno (30% del carico) (37/30)		°C	5	8	1
Portata massica dei fumi		kg/h	42,3	42,3	59
Portata massica dei fumi a potenza minima		kg/h	7,6	7,6	10,4
Prevalenza disponibile allo scarico		Pa	60	60	60
Massima temperatura dell'aria comburente		°C	50	50	50
Massimo contenuto di CO2 nell'aria comburente		%	0,9	0,9	0,9
Massima temperatura fumi per surriscaldamento		°C	110	110	110
Massima depressione ammissibile nel sistema scarico/aspirazione		Pa	60	60	60
Portata massima di condensa		l/h	3,84	3,84	5,57
Grado di acidità medio della condensa		PH	4	4	4
Temperatura ambiente di funzionamento		°C	0 ; +50	0 ; +50	0 ; +50
Peso del gruppo termico		kg	230 (a vuoto) - 430 (a pieno carico)		

\* Potenza elettrica assorbita calcolata senza pompa di ricircolo

\*\* Se presente anche pompa di ricircolo sommare questa potenza a quella della configurazione corrispondente